

[ マーチ ]

# MARCH!

vol.13

July



## TOPICS

- **march! interview**  
名古屋製造グループ 1チーム  
川原チームリーダー / 藤山サブリーダー
- **エイベックスのイマ**
- **NEXT UP - 次月のお知らせ -**
- **コラム Selamat Pagi! ASM**

本社製造グループより、1チームの川原チームリーダー (TL) と藤山サブリーダー (SL) にインタビューをさせていただきます。よろしくお願ひします。

まず初めに1チームの業務内容を教えてください。

川原 そうですね... 1チームはは本社第一工場の1階と3階に作業場所が分かれていて、1階で切削加工をメインで行い、3階では二次加工や研磨を行っています。

お二人は最近、どんな仕事に取り組んでいますか？

川原 最近では、NCの段取り(※1)とその管理業務(会議で使用する資料作り)ですね。改善もしていて、チップのトライや加工時間の短縮を行いました。

藤山 僕は、メインでNCの加工をしています。その他にも段取りもしながら日常管理(機械の点検など)を行っています。

1チームの特徴はどんなところでしょうか？

藤山 まずは、若いところ!! 全体的に年齢が若いですね。まあ、1チームの最年少は僕なんですけれどね(笑) 1チームはアットホームです。世代が近いというところもあって、しゃべりやすい雰囲気が出てます。

川原 あと、エネルギッシュなところも特徴の一つですね。仕事外でも1チームの従業員と会うこともありましたね。BBQとか。最近はコロナの影響があってできてないんですけども...。収まったらまた、やりたいですね。

素敵なチームですね! お二人の個人の想いや今後どうしていきたいかなどを教えてください。

藤山 これから小ロットが増えていくと思うので、プログラムを組んで加工ができるようになっていきたいですね。

川原 個人的には、チームの皆が段取りができて、NC加工やGR加工(※2)、マシニングもできるといったマルチな仕事ができるようになっていけたらと思います。チームとしては付加価値の高い仕事をどんどんしていきたいです。主に試作や技術Tの製品の立ち上げ業務、段取りとかですね。これからパート化を推進していくということで、正社員がこの付加価値の高い仕事をして貢献していくことが理想ですね。

最後になりますが、社内報を通じて何か皆さんに伝えたいことはありますか？

川原 加工は「楽しい!」の一言ですね(笑)。人によるかもしれませんが。毎日同じ仕事の中でも異常への対応や感度を高めてやっていくことが自分を楽しませてくれる要因にもなっているかもしれませんね。何事もやってみないと楽しさは分からないですからね。

藤山 最後に僕が言いたいのは、ものづくりが好きな人はこの仕事は向いているのかなと思いますね。上手くまとめてみました(笑)

本日は貴重なお話、ありがとうございました。

# 社内一の「段取り チーム」を目指す!



藤山 大輝

*Daiiki Fujiyama*

本社製造グループ  
1チーム サブリーダー

川原 宏斗

*Hiroto Kawahara*

本社製造グループ  
1チーム チームリーダー

※1  
NC旋盤(切削加工に使用する設備)の、加工する製品を変更する際の切り替え作業のこと。主に加工プログラムの作成など。  
※2  
研磨加工のこと。金属の表面を砥石で磨ることでより精度の高い製品を作る。



## 2021年度 72期目がスタートしました！

エイベックスは、2021年6月で72期目を迎えました。  
 そしてMARCH！は今回で1周年です！  
 今年度もエイベックスでの出来事や社内の様子を、社内外全ての人に  
 知っていただけるようメンバー一同尽力してまいります。  
 これまで以上の応援やご意見を、よろしくお願いいたします！！

今号より、発行月の次月号として発行することといたしました。  
 今号は7月号ですが、6月18日発行号です。



## 5/26 2021年度新入社員 名南経営後期研修

新入社員13名が名南経営後期研修を受講しました。  
 この研修を活かし、配属された部署で頑張ってください。

## 目標管理報告会（入社3年目メンバー）

2019年度入社の新入社員目標管理報告会を行いました。  
 エイベックスでは、新入社員は全員「目標管理」を行い全社でサポートしております。  
 今回は3年目を迎えた報告会で、それぞれ今後の成長への想いを語りました。

## 桑名工業高校 インターンシップ

桑名工業高校3年生1名が、5月26日より桑名先進工場プロテックTで企業実習（デュアルシステム）に参加されています。  
 目的は、1年間の企業実習を通して働くことの意義、仕事についての理解を深める。  
 地域企業の業務内容を理解するとともに、ものづくりに関する技術、技能を高める事です。  
 現在は、現場に入り色々な仕事を体験し学んでいます。  
 11月24日まで企業実習は続きます。今後、見かけた際は声を掛けてあげてください。

## 新入社員配属先面談

新入社員の皆さん、2ヶ月の研修お疲れ様でした！  
 5月28日に生駒役員から新入社員の配属先面談が行われました。  
 同期で集まる機会は少なくなりますが、横のつながりを大切に新しい部署で頑張ってください。

本社	技術グループ	技術開発チーム	遠藤 里帆
	名古屋製造グループ	2チーム 2F	炭竈 知宏
	品質グループ	品質チーム	楊 柳
多度	技術グループ	生産技術チーム	中屋 智揮
	多度製造グループ	パイオニアチーム	鈴木 俊作
	多度製造グループ	パイオニアチーム	吉田 峻也
	多度製造グループ	シャフトチーム	大平
	多度製造グループ	アルミバルブチーム	皆本 夕馬
	技術革新グループ	生産革新チーム	門脇 悠真
桑名 先進	技術革新グループ	オリバンスチーム	高柳 翔一
	技術革新グループ	オリバンスチーム	石川 未悠
	技術革新グループ	プロテックチーム	石灘 隆哉
	技術革新グループ	プロテックチーム	日高 千樹

01

6/26 四日市工業高校  
企業展へ出展します

四日市工業高校学生とものづくり創造専攻科学生向けの企業展に参加します。  
技術企業展ということで、三重から世界へ挑戦する企業として製品や技術の紹介をさせていただきます。

四日市工業高校の先輩！  
インターンに来てくれた2人も  
参加してくれます！



02

第25回製造役職者ゼロゼロ発表会（中間）

下記日程で開催されます。  
〔第25回製造役職者ゼロゼロ発表会〕

- | 6月16日(水) 9:30-11:00 本社
- | 6月23日(水) 8:45-9:10 桑名先進  
9:30-11:00 多度

スラマツパギ!  
Selamat Pagi!  
ASM

始まりました、新連載！【スラマツパギ！ASM】  
これから毎月インドネシア工場のニュース、そして気になるインドネシアの生活のリアルに迫ります！  
第1回目はASMの最新情報をお届けします！

Selamat Pagi!

【スラマツパギ】  
インドネシア語で おはよう を意味する挨拶です。スラマは「平和」、パギが「朝」という意味。  
親しい間柄では Pagii と短く言ったり、Halo! (ハロー) と声をかけるようです。



新連載スタート!

ASMメンバーより届く、インドネシアの工場の様子、そして生活の様子について毎月ご紹介します!

new logo



【ロゴコンセプト】

スローアウェイチップはAVEXの切削メーカーとして使用する切削工具であると同時に、Somagede様も同じ切削工具を扱う商社でもあるのでモチーフとして使用。Somagede様の以前のロゴがAVEXのロゴと一部似ているため、そのイメージも残しつつ、中心にねじ穴の黄色のマークを配置。"e"をデザイン化したもので、インドネシア語の"emas":「金」という意味から、高精度小物切削研削メーカーとして"No.1"になるという想いが込められている。右側の"ASM"は、"AVEX Somagede Manufacturing"の頭文字3文字からきており、インドネシアでは一般的に会社名を省略して表現することが多いため、"ASM"と表記。



担当者の  
つぶやき

今月のつぶやきは、総務経理部門の田代が担当します。  
昨年よりリニューアルしたマーチですが、おかげさまで2年目に突入しました。今月号からはASMよりインドネシアの情報を月イチでご紹介していきますので、現地に行つたつもりで楽しんでいただけたらと思います。  
またこれまでのインタビューや記事などで、ご協力いただいた皆様に改めて感謝申し上げます。  
引き続きマーチ！は社内のいろいろな情報をお届けしていく予定です。今後ともよろしくお祈りします！



# MARCH!

